

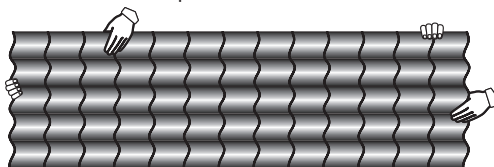
Zalecenia dotyczące transportu i przechowywania wyrobów ocynkowanych, alucynku oraz powlekanych powłokami organicznymi.

## TRANSPORT I SKŁADOWANIE

1. Przenosząc długie arkusze należy tak dobrać ilość osób, by zapobiec przesuwaniu po sobie blach oraz ich wyginaniu się (rys. 1) i chwycić je w miejscu przetłoczeń, gdzie mają największą sztywność (rys. 2). Przesuwanie arkuszy po sobie lub po podłożu grozi powstaniem uszkodzeń powłoki.



RYS. 1



RYS. 2

2. Jeżeli zachodzi konieczność przechowywania blach przez dłuższy okres czasu (max 3 miesiące) należy bezwzględnie natychmiast usunąć folię ochronną: poddanie wyrobów z folią ochronną działaniu promieniowania słonecznego oraz wilgoci jest powodem uszkodzeń powłoki lakierniczej oraz trudności w usuwaniu folii lub pozostałości po kleju.
3. W czasie przechowywania, wyroby chronić przed szybkimi zmianami temperatury i wilgotności powietrza, które powodują kondensację pary wodnej. Niedotrzymanie tego może być przyczyną wystąpienia białych plam (blachy ocynkowe) lub czarnych (blachy alucynkowe) oraz uszkodzenia powłoki lakierniczej (blachy powlekane). Dlatego należy składować materiał w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, bez sąsiedztwa agresywnie reagujących materiałów, bez narażania blachy na bezpośrednie działanie słońca i wody (możliwość zaparzenia blachy).
4. Oddzielić materiał od podłoża min 20 cm.
5. Położyć każdy arkusz cienkimi przekładkami dystansowymi, lub ustawić w pozycji stojącej np. pod ścianą.
6. W przypadku konieczności krótkotrwałego usytuowania blach na otwartej przestrzeni (na czas wykonywania robót montażowych) zapewnić pochylenie wzdłuż arkusza (odprowadzenie wilgoci). Zastosować elementarną osłonę zapewniając przewiewność.
7. Należy zadbać, aby cała powierzchnia arkuszy była sucha.

## CIECIE BLACHY

Niedopuszczalne jest używanie w tym celu narzędzi powodujących efekt termiczny (nagły wzrost temperatury) np. szlifierki kątowne (rys. 3). Powoduje to uszkodzenie powłoki organicznej i cynkowej w następstwie czego rozpoczyna się proces korozji. Wyrzucane spod tarczy rozgrzane opiłki upadają na blachę i wtapiając się w farbę powodują powstanie ognisk korozji. Dlatego nie zaleca się używania urządzeń ciernych w pobliżu składowania blach.

Odpowiednimi do tego celu narzędziami są nożyce wibracyjne (rys. 4). Nie stosuje się w jednym odcinku arkuszy dłuższych niż 5,75 m (dotyczy blachodachówki) ze względu na rozszerzalność materiału pod wpływem temperatur, a także możliwości uszkodzenia podczas przemieszczania, mocowania i obróbki. Wystąpienie uszkodzeń powierzchni blach w wyniku zawiłgocenia oraz uszkodzeń mechanicznych spowoduje **oddalenie ewentualnych reklamacji**.



RYS. 3



RYS. 4

## KONSERWACJA

1. Powłoka lakiernicza nie ulega zmianom w wyglądzie po wystawieniu na działanie przeciętnych warunków klimatycznych w dłuższych okresach czasu (określa gwarancja) pod warunkiem, że zapewni się utrzymanie pokrycia w dobrym stanie poprzez regularne mycie oraz unikanie kontaktu pokrytej powierzchni z materiałami powodującymi korozję, czy też wysokim poziomem zanieczyszczenia.
2. W tym okresie pokrycie pozostanie bez zmian, może nastąpić jedynie zmiana w wyglądzie zewnętrznym, jak np. zmatowienie powodujące powolną zmianę koloru i połysku.
3. Bardziej gwałtowne pogorszenie się jakości może powstać w wypadku wystawienia pokrycia na działanie szczególnie surowych lub ciężkich warunków, takich jak wysoki poziom UV, bezpośrednią emisję szkodliwych dymów lub niezmywalnych przez deszcz powierzchni.
4. Należy zadbać o to, aby sprzęt używany do montażu był w dobrym stanie i nie powodował żadnych uszkodzeń materiału.
5. Po zakończeniu montażu blachy należy zwrócić szczególną uwagę na uszkodzenia pokrycia oraz usunąć wszelkie opiłki, nity, wkręty oraz różne odpady budowlane. Krawędzie cięte (nawet fabrycznie) oraz uszkodzenia należy odpowiednio zabezpieczyć. Miejsca te nie podlegają gwarancji.
6. Zaleca się okresowy przegląd pokrycia dachowego a w miarę potrzeby w celu utrzymania optymalnego wyglądu oraz trwałości blachy, mycie jej przynajmniej 1 raz w roku (zwalaszcza mycie powierzchni, które nie zostają oczyszczone w sposób naturalny) i konserwowanie w sposób fachowy. Kupujący ma obowiązek udokumentować konserwację.
7. Do mycia i konserwacji stosować środki specjalnie do tego przeznaczone. Należy usuwać liście, trawę, ziemię oraz inne przedmioty.
8. Należy czyścić miejsca gromadzenia się brudu i zanieczyszczeń, gdzie pokrycie nie jest zmywane regularnie przez opady, np. pod występami.
9. Należy systematycznie badać oraz naprawiać miejscowe uszkodzenia, które mogą spowodować szybsze zniszczenia pokrycia lub korozję podłoża.
10. Wszystkie cięte brzozy zaleca się odpowiednio zabezpieczyć.
11. Montaż blachy powinien zostać zorganizowany tak, aby jak najmniej chodzić po zamocowanych już arkuszach. Istnieje ryzyko uszkodzenia powłoki lakierniczej.
12. Gdy zachodzi taka potrzeba należy stawiać stopy w dnie fali (rys. 5) tak, aby nie powodować odkształceń powierzchni blachy oraz uważając czy w podeszwach nie ma pozostałości po cięciu i obróbce blachy. Powstałe wióra podczas cięcia blachy wbite do powierzchni buta, podczas chodzenia po blasze rysują powłokę lakierniczą. Zaleca się stosować obuwie o miękkich podeszwach.



RYS. 5

**Nie stosowanie się do powyższych zaleceń,  
może być powodem oddalenia ewentualnych reklamacji  
W razie wątpliwości prosimy o kontakt pod nr. tel.: 18 26 85 200**